

„ORNATHERM” általános elhelyezési útmutató

Általános jellemzők:

A termék a hőszigetelő rendszerhez hasonló módon készül, a profilosan kivágott nagy testsűrűségű EPS hab öntapadó üveghálós kasírozást kap, majd erre kerül rá a 2-3 mm vastag szálerősített kéregbevonat.

Építőipari Műszaki Engedély száma: A-96/1998

A beépítés során a rögzítési felületet (hátlapot) fogazott glettvas segítségével, kültéri flexibilis EPS ragasztóhabarccsal egyenletesen kell bevonni, majd erős nyomással a helyére illeszteni (fogadó felület sima alapvakolt, száraz és pormentes, az adott ragasztó műszaki leírásának megfelelően), szükség esetén ideiglenesen szögekkel megtámasztani.

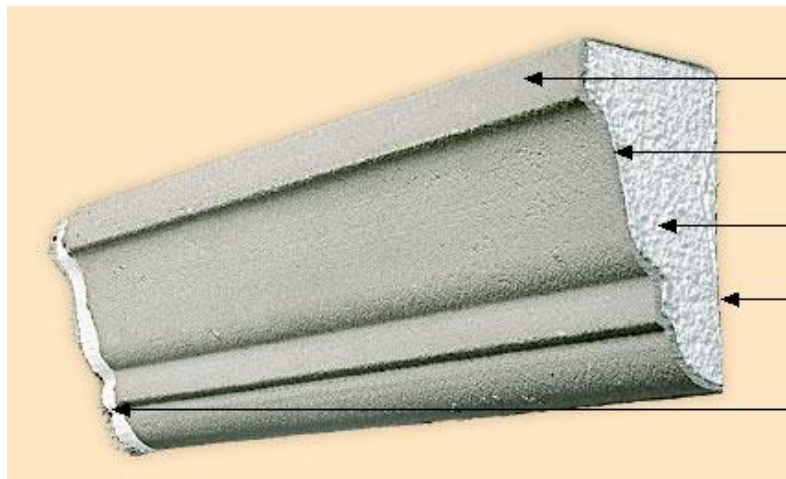
Általános esetben a toldási бүtű felületet is kell ragasztózni. Hosztoldás szorosan egymás mellé illesztve az elemek végein található kéreg nélküli, üveghálóval ellátott sávoknál az üveghálót ki kell hajtani, mindkét irányba át kell lapolni, majd a toldást többszöri ragasztóanyag felvitelével kitölteni (ragasztóanyag: mint a hátlap rögzítésnél; a száradási időt rétegenként megvárni!), az illesztést száradás után összecsiszolni, esetleg hígított ragasztóval átecsetelni. A gérvágott elemeknél a ragasztókéreg nyers üveghálózott felületének hiányában indokolt az illesztési бүtűfelületek összeragasztása, a gérvágott él menti hézag rugalmas kitömítése rugalmas (itt a ragasztót még frissen pár mm mélységig ki kell húzni majd a hézagot visszatömíteni). Javasolt pl.: STO FLEXYL.

Bádogozás: 4-6 cm-nél nagyobb kiállású párkányokat célszerű bádogozni. 10-20 cm-ig a rögzítése ragasztóval történik, felette csavaros rögzítés is szóba jöhet.

A nagyméretű párkányokat műanyagtarcsás dübelekkel is tanácsos felfogatni a hőteher miatt.

A bádog vízorros legyen, hogy a légszennyeződésből származó koszolódást elkerüljük.

Az előregyártott elemek pihentetett habból, mértanilag sík és egyenes formában kerülnek gyártásra. A fogadófelületek alakhibáit, görbületeit (keresztmetszettől függően) képesek rugalmasan felvenni.



2-3 mm min.
kéregbevonat
üvegszál
háló
expandált
polisztirol hab
ragasztott
felület

toldási
hely

További kérdés esetén forduljon kollégáinkhoz az info@ornamentika.hu email címen vagy telefonon a 96/412-100 telefonszámon!

